

OMEGA 6.10

ALTEZZA	150 CM
LARGHEZZA	90 CM
LUNGHEZZA	570 CM
SPESSORE BORDO IN ROTOLO	0,4 ÷ 3 MM
SPESSORE BORDO IN LISTELLO	0,6 ÷ 15 MM
SPESSORE PANNELLO	8 ÷ 60 MM
LUNGHEZZA MINIMA PANNELLO	80 MM
LARGHEZZA MINIMA PANNELLO	70 MM
VELOCITÀ AVANZAMENTO	12 ÷ 17 M/MIN
Ø BOCCHETTA PRINCIPALE DI ASPIRAZIONE	120 MM
VOLTAGGIO	380 V
INVERTER	200 HZ
ARIA COMPRESSA	7 BARS

Gruppi a richiesta

- RETTIFICA (esterno cabina con carter di protezione principale)
- INTESATORE LONGITUDINALE (occupa 2 spazi)
- RIFILATORE SOVRAPPOSTO (occupa 1 spazio)
- ARROTONDATORE (occupa 1 spazio)
- ARROTONDATORE MULTIFUNZIONE (occupa 2 spazi)
- TOUPIE (occupa 1 spazio)
- TOUPIE A TEMPO (occupa 1 spazio)
- TOUPIE 0°- 90° (occupa 1 spazio)
- TOUPIE 0°- 90° A TEMPO (occupa 1 spazio)
- PHON (occupa 1 spazio)
- RASCHIATORE BORDI PLASTICI (occupa 1 spazio)
- BOX PER BORDI PLASTICI (occupa 1 spazio)
- SPAZZOLE E SPAZZOLE OSCILLANTI
- LEVIGATORE (esterno cabina)
- LEVIGATORE INCLINABILE (esterno cabina)

OMEGA 6.10

Optionals

- Dispositivo per l'inclinazione del gruppo incollaggio e del bordatore
- Pre-fusore per gruppo incollaggio
- Dispositivo di smontaggio rapido della vasca colla
- Vasca colla supplementare
- Dispositivo per il sollevamento motorizzato del pressore
- Dispositivo per l'inclinazione automatica delle lame dell'intestatore
- Rulliera di appoggio pannelli con di barra di riscontro
- Guida in entrata riscaldata
- Guida in entrata regolabile per rettifiche
- Carrello introduzione pezzi stretti
- Transfer intermedio rulli inclinati
- Transfer intermedio + cinghia di allineamento
- Transfer in uscita a cinghia o catena gommata
- Caricatore a 2 bobine
- Sollevamento motorizzato trasporto superiore
- Dispositivo per abbassare automaticamente la temperatura colla dopo un tempo programmabile, in caso di non utilizzo temporaneo della bordatrice
- Esclusione pneumatica dei gruppi
- Segnalatore listelli con lampada.

OMEGA 6.10

HEIGHT	150 CM
WIDTH	90 CM
LENGTH	570 CM
EDGE IN ROLL THICKNESS	0,4 ÷ 3 MM
EDGE IN STRIP THICKNESS	0,6 ÷ 15 MM
PANEL THICKNESS	8 ÷ 60 MM
MINIMUM PANEL LENGHT	80 MM
MINIMUM PANEL WIDTH	70 MM
FEED SPEED	12 ÷ 17 M/MIN
MAIN SUCTION OPENING DIAMETER	120 MM
SUPPLY VOLTAGE	380 V
INVERTER	200 HZ
COMPRESSED AIR	7 BARS

Working units on request

- RECTIFYING UNIT (Outside the cabin with main protection guard)
- LONGITUDINAL EDGE CUTTING UNIT (occupies 2 spaces)
- OVERLAPPED TRIMMING UNIT (Occupies 1 place)
- TILTING FINE TRIMMING UNIT (Occupies 1 place)
- CORNER ROUNDING UNIT (Occupies 1 place)
- MULTI-FUNCTION CORNER ROUNDING UNIT (Occupies 2 places)
- MOULDING UNIT (Occupies 1 place)
- TIME MOULDING UNIT (Occupies 1 place)
- MOULDING UNIT 0°-90° (Occupies 1 place)
- PHON AIR BLOWER (occupies 1 place)
- SCRAPING UNIT (occupies 1 place)
- BOX FOR PVC AND ABS EDGING (occupies 1 space)
- POLISHING UNIT AND MOVING POLISHING UNIT
- SANDING UNIT (outside the cabin)
- L2 TILTING SANDING UNIT (outside the cabin)

OMEGA 6.10

Optionals

- Device for tilting of Glueing and Edging units
- Pre-cementing for Glueing unit
- Device for quick removal of the glue tank
- Additional glue tank
- Device for automatic moving of the pressing bar
- Device for automatic tilting of the End Cutting blades
- Roller bar for panels supporting with counter bar
- Heating entry guide
- Adjustable entry guide for pre-milling unit
- Loading system for narrow working pieces
- Transfer for tilting rollers
- Transfer equipped with line belt
- Transfer at the end of the machine by belt or by rubber chain
- Loading system for two edging
- Motorized lift for pressing bar
- Device to adjust automatically the glue temperature after set time, in case of the machine is not working
- Pneumatic in-out moving of the working units from the working line
- Lamp to sign the right working position of rigid wooden strip.