

# OMEGA PLUS 6.20

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| ALTEZZA                               | 150 CM        |
| LARGHEZZA                             | 90 CM         |
| LUNGHEZZA                             | 570 CM        |
| SPESSORE BORDO IN ROTOLO              | 0,4 ÷ 3 MM    |
| SPESSORE BORDO IN LISTELLO            | 0,6 ÷ 20 MM   |
| SPESSORE PANNELLO                     | 10 ÷ 60 MM    |
| LUNGHEZZA MINIMA PANNELLO             | 200 MM        |
| LARGHEZZA MINIMA PANNELLO             | 100 MM        |
| VELOCITÀ AVANZAMENTO                  | 12 ÷ 17 M/MIN |
| Ø BOCCHETTA PRINCIPALE DI ASPIRAZIONE | 120 MM        |
| VOLTAGGIO                             | 400 V         |
| INVERTER                              | 200 HZ        |
| ARIA COMPRESSA                        | 7 BARS        |

## Gruppi a richiesta

- RETTIFICA (esterno cabina con carter di protezione principale)
- INTESATORE LONGITUDINALE (occupa 2 spazi)
- RIFILATORE SOVRAPPOSTO (occupa 1 spazio)
- ARROTONDATORE (occupa 1 spazio)
- ARROTONDATORE MULTIFUNZIONE (occupa 2 spazi)
- TOUPIE (occupa 1 spazio)
- TOUPIE A TEMPO (occupa 1 spazio)
- TOUPIE 0°- 90° (occupa 1 spazio)
- TOUPIE 0°- 90° A TEMPO (occupa 1 spazio)
- PHON (occupa 1 spazio)
- RASCHIATORE BORDI PLASTICI (occupa 1 spazio)
- BOX PER BORDI PLASTICI (occupa 1 spazio)
- SPAZZOLE E SPAZZOLE OSCILLANTI
- LEVIGATORE (esterno cabina)
- LEVIGATORE INCLINABILE (esterno cabina)

# OMEGA PLUS 6.20

## Optionals

- Dispositivo per l'inclinazione del gruppo incollaggio e del bordatore
- Pre-fusore per gruppo incollaggio
- Dispositivo di smontaggio rapido della vasca colla
- Vasca colla supplementare
- Dispositivo per il sollevamento motorizzato del pressore
- Dispositivo per l'inclinazione automatica delle lame dell'intestatore
- Rulliera di appoggio pannelli con di barra di riscontro
- Guida in entrata riscaldata
- Guida in entrata regolabile per rettifiche
- Carrello introduzione pezzi stretti
- Transfer intermedio rulli inclinati
- Transfer intermedio + cinghia di allineamento
- Transfer in uscita a cinghia o catena gommata
- Caricatore a 2 bobine
- Sollevamento motorizzato trasporto superiore
- Dispositivo per abbassare automaticamente la temperatura colla dopo un tempo programmabile, in caso di non utilizzo temporaneo della bordatrice
- Esclusione pneumatica dei gruppi
- Segnalatore listelli con lampada.

# OMEGA PLUS 6.20

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| HEIGHT                        | 150 CM        |
| WIDTH                         | 90 CM         |
| LENGTH                        | 570 CM        |
| EDGE IN ROLL THICKNESS        | 0,4 ÷ 3 MM    |
| EDGE IN STRIP THICKNESS       | 0,6 ÷ 20 MM   |
| PANEL THICKNESS               | 10 ÷ 60 MM    |
| MINIMUM PANEL LENGHT          | 200 MM        |
| MINIMUM PANEL WIDTH           | 100 MM        |
| FEED SPEED                    | 12 ÷ 17 M/MIN |
| MAIN SUCTION OPENING DIAMETER | 120 MM        |
| SUPPLY VOLTAGE                | 400 V         |
| INVERTER                      | 200 HZ        |
| COMPRESSED AIR                | 7 BARS        |

## Working units on request

- RECTIFYING UNIT (Outside the cabin with main protection guard)
- LONGITUDINAL EDGE CUTTING UNIT (occupies 2 spaces)
- OVERLAPPED TRIMMING UNIT (Occupies 1 place)
- TILTING FINE TRIMMING UNIT (Occupies 1 place)
- CORNER ROUNDING UNIT (Occupies 1 place)
- MULTI-FUNCTION CORNER ROUNDING UNIT (Occupies 2 places)
- MOULDING UNIT (Occupies 1 place)
- TIME MOULDING UNIT (Occupies 1 place)
- MOULDING UNIT 0°-90° (Occupies 1 place)
- PHON AIR BLOWER (occupies 1 place)
- SCRAPING UNIT (occupies 1 place)
- BOX FOR PVC AND ABS EDGING (occupies 1 space)
- POLISHING UNIT AND MOVING POLISHING UNIT
- SANDING UNIT (outside the cabin)
- L2 TILTING SANDING UNIT (outside the cabin)

# OMEGA PLUS 6.20

## Optionals

- Device for tilting of Glueing and Edging units
- Pre-cementing for Glueing unit
- Device for quick removal of the glue tank
- Additional glue tank
- Device for automatic moving of the pressing bar
- Device for automatic tilting of the End Cutting blades
- Roller bar for panels supporting with counter bar
- Heating entry guide
- Adjustable entry guide for pre-milling unit
- Loading system for narrow working pieces
- Transfer for tilting rollers
- Transfer equipped with line belt
- Transfer at the end of the machine by belt or by rubber chain
- Loading system for two edging
- Motorized lift for pressing bar
- Device to adjust automatically the glue temperature after set time, in case of the machine is not working
- Pneumatic in-out moving of the working units from the working line
- Lamp to sign the right working position of rigid wooden strip.