

# K 50/3

# K 100/3

	<b>K 50/3</b>	<b>K 100/3</b>
SPESSORE BORDO	0,4 -3 MM	0,4 -3 MM
ALTEZZA MAX PANNELLO	50 MM	100 MM
ALTEZZA MINIMA PANNELLO	10 MM	10 MM
VELOCITÀ	4 MT/MIN	8 MT/MIN
POTENZA	2,5 KW	5 KW
PIANALE DI LAVORO	750 X 500 MM	1000 X 750 MM
TEMPO DI RISCALDAMENTO	3 MIN	3 MIN
DIMENSIONI	500 X 750 X 1120 MM	750 X 1000 X 1500 MM
PESO NETTO	90 KG	160 KG
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	220 V	400 V

#### Accessori a richiesta

- Gruppo per partenza e taglio automatico del bordo
- Trascinatore TA 80 (motore indipendente velocità variabile con cambio ingranaggi)
- Trascinatore TA 80V (motore indipendente velocità variabile con selettore)
- Modifica per soft forming (solo a pannelli diritti)
- Rulliera estraibile
- Modifica per la battuta della porta (solo per Modello K100/3)
- Gruppo pressore pannelli
- Velocità variabile
- Piano inclinabile
- Carica listelli
- Contamillimetri

# K 50/3

# K 100/3

	K 50/3	K 100/3
EDGE THICKNESS	0,4 -3 MM	0,4 -3 MM
MAX PANEL'S HEIGHT	50 MM	100 MM
MIN PANEL'S HEIGHT	10 MM	10 MM
SPEED	4 MT/MIN	8 MT/MIN
POWER	2,5 KW	5 KW
WORKING TABLE	750 X 500 MM	1000 X 750 MM
HEATING TIME	3 MIN	3 MIN
OVERALL DIMENSIONS	500 X 750 X 1120 MM	750 X 1000 X 1500 MM
NET WEIGHT	90 KG	160 KG
POWER SUPPLY	220 V	400 V

## Accessories on request

- End cycle stop unit for automatic edge cutting
- Feeder TA 80 (with independent motor, variable speed, change of gears)
- Feeder TA 80V (with independent motor, variable speed by selector)
- Equipment for soft forming (only straight panels)
- Extractable roller bar
- Modification for the door's ledge (for Model K100/3 only)
- Hold panel support
- Variable speed
- Tilting table
- Strips loader
- Electronic counter device