

R2F

SPESSORE BORDO	0,3 - 4 MM
ALTEZZA MINIMA PANNELLO	10 MM
ALTEZZA MASSIMA PANNELLO	70 MM
VELOCITÀ ROTAZIONE FRESE	(giri/min) 6000 / 12000
POTENZA	0,8 / 2 x 0,55 KW
PIANALE DI LAVORO	1000 X 750 MM
DIMENSIONI	1150 X 700 X 1000
PESO NETTO	145 KG
VOLTAGGIO	380 V

Accessori a richiesta

- Gruppo intestatore
- Intestatore "Special" per legno e PVC
- Trascinatore TA80 (motore indipendente a velocità variabile)
- Regolatore digitale del tastatore di profondità
- Set di regolatori digitali per il tastatore superiore/inferiore
- Rulliera estraibile per pannelli
- Gruppo di rulli in entrata e in uscita del gruppo rifilatore (per facilitare la rifilatura dei pannelli diritti)
- Gruppo pressore per pannelli di grande dimensione
- Aspirazione inferiore
- Dispositivo sollevamento gruppo rifilatore superiore
- Frese R3 e Frese R2
- Frese 30° e Frese piane
- Tavolo speciale con sfere

R2F

EDGE BANDING THICKNESS	0,3 - 4 MM
MINIMUM PANEL HEIGHT	10 MM
MAX PANEL HEIGHT	70 MM
CUTTER'S ROTATION SPEED	(rpm) 6000 / 12000
POWER	0,8 / 2 x 0,55 KW
WORKING TABLE	1000 X 750 MM
OVERALL DIMENSIONS	1150 X 700 X 1000
NET WEIGHT	145 KG
POWER SUPPLY	380 V

Accessories on request

- End cutting unit
- End cutting unit "Special" for wood and PVC up to 3mm
- Feeder TA80 (with independent motor - variable speed)
- Deep numerical regulator
- Set of height numerical regulator
- Roller bar for panels
- Roller guide support for panels
- Panel hold down support
- Lower dust connection
- Air control open device
- Cutters radius 3 and Cutters radius 2
- Cutters radius 30° and Flush cutters
- Special roller ball table